

AUTEL®

Email: sales@auteltech.net
Web: www.auteltech.cn

可编程通用 胎压传感器



MX-Sensor (金属气门嘴) 1-Sensor

▲ 注意:

- 道通传感器使用前必须用道通胎压设备编程, 推荐在装胎前编程。
- 请不要将装有此类传感器的车辆用于竞赛。请始终保持车速低于240km/h。

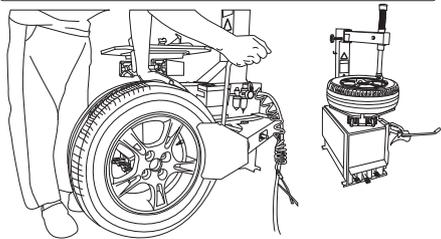
安装指南

▲ 重要: 在操作或维护本传感器之前, 请仔细阅读这些说明, 并特别注意安全警告和注意事项。正确并小心的使用本传感器, 否则可能导致损坏和/或人身伤害, 并将使保修失效。

1 松开轮胎

拆下气门嘴帽和气门芯, 并将轮胎放气。
使用风压铲将橡胶外胎剥离轮毂。

▲ 注意: 确保气门嘴以180°角面向风压铲。



安全守则

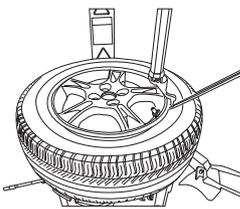
🚫 在安装传感器之前, 请仔细阅读安装和安全说明。出于安全和优化操作的原因, 我们建议所有维护和维修工作仅由经过培训的专业人员按照车辆制造商的指导原则进行。气门嘴是汽车安全相关的部件, 仅用于专业安装, 否则可能导致TPMS传感器损坏。如果产品出现错误或不正确的安装, 道通不承担任何责任。

▲ 注意

- 胎压传感器组件是出厂配备了胎压监测系统的车辆的可更换和维修部件。
- 安装前确保使用道通传感器编程工具通过选择特定车系、车型和年款对道通传感器进行编程。
- 请勿将已编程的TPMS传感器安装在损坏的车轮中。
- 为了保证最佳性能, 请勿将非道通传感器的阀门和配件安装在道通传感器上。
- 完成安装后, 按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS, 以确认正确安装。

2 拆下轮胎

将轮胎夹紧在换胎器上, 调整气门嘴到相对于轮胎分离头1点钟的位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上以拆卸胎圈。

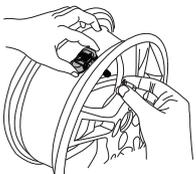


▲ 注意:

在整个拆卸过程中必须遵守这个起始位置。

3 拆卸传感器

从阀杆上拆下气门嘴帽、螺母和垫圈, 然后从轮辋拆下传感器组件。



🔧 保修

道通保证该传感器在24个月或40000公里的时间内(以先到者为准), 如果有任何材料或者制造缺陷, 将免费保修。在保修期内, 道通将自行决定更换任何商品。如果发生以下任何情况, 保修将无效:

1. 产品安装不当
2. 使用不当
3. 非道通产品低频感应缺陷
4. 错误应用
5. 碰撞或轮胎故障造成的损坏
6. 超出特定的速度限制造成的损失
7. 超出特定的压力限制造成的损失

4 安装传感器和气门嘴

步骤1. 牢固连接气门嘴和传感器主体。

注意: 确保组件连接牢固。

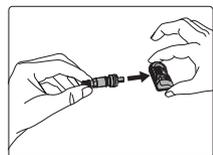
步骤2. 逐个拆下气门嘴上的气门嘴帽、螺母和垫圈。

步骤3. 将阀杆穿过阀孔, 使传感器位于轮辋内侧, 将垫圈、螺母先后装回阀杆上。

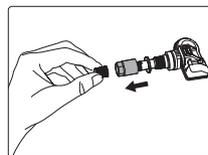
步骤4. 借助固定棒, 用4.0 N·m的扭矩拧紧螺母, 再将阀帽装回阀杆上。

▲ 警告: 安装此类传感器时必须使用固定棒, 否则可能导致其他未知损害。垫片, 螺母和阀帽都应该位于轮辋外侧。

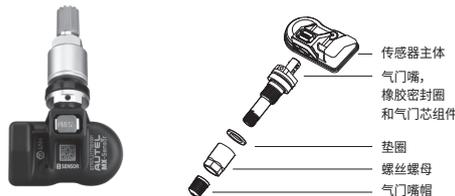
步骤 1



步骤 2



传感器分解图



传感器的技术参数

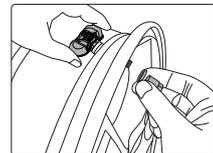
传感器重量(不含气门嘴)	12 g
外形尺寸	约42.2*27.9*17.4mm
最大压力值	800 kPa

▲ 注意:

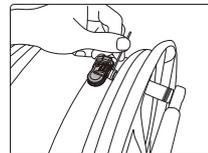
每次轮胎维修或拆卸, 或者传感器拆卸或更换, 都必须使用我们的部件更换橡胶垫圈、垫圈、螺母和气门芯, 以确保密封良好。

如果是外部损坏, 必须更换传感器。正确的传感器螺母扭矩: 4Nm。

步骤 3



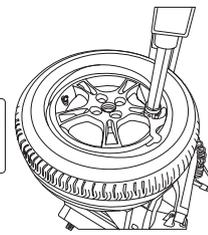
步骤 4



5 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上, 确保气门嘴以180°角面向分离头, 将轮胎安装在轮辋上。

▲ 注意: 应遵循换胎机制造商的说明将轮胎安装到轮辋上。



AUTEL®

Email: sales@auteltech.net
Web: www.auteltech.cn



可编程通用 胎压传感器

MX-Sensor (橡胶气门嘴) 1-Sensor

注意:

- 道通传感器使用前必须用道通胎压设备编程, 推荐在装胎前编程。
- 请不要将装有此类传感器的车辆用于竞赛。请始终保持车速低于210km/h。

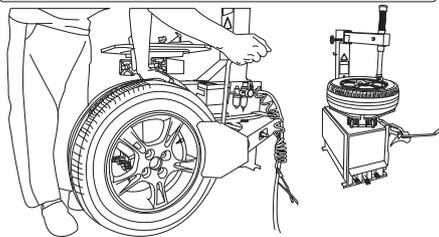
安装指南

重要: 在操作或维护本机之前, 请仔细阅读这些说明, 并特别注意安全警告和注意事项。正确使用本装置并小心, 否则可能导致损坏和/或人身伤害, 并将使保修失效。

1 松开轮胎

拆下阀帽和芯子, 并将轮胎放气。
使用珠子松动器卸下轮胎胎圈。

注意: 防松垫圈必须朝向阀门。



安全守则

注意: 在安装传感器之前, 请仔细阅读安装和安全说明。出于安全和优化操作的原因, 我们建议所有维护和维修工作仅由经过培训的专家按照车辆制造商的指导原则进行。这些阀门是安全相关的部件, 仅用于专业安装。否则可能导致TPMS传感器发生故障。如果产品出现错误或不正确的安装, 道通不承担任何责任。

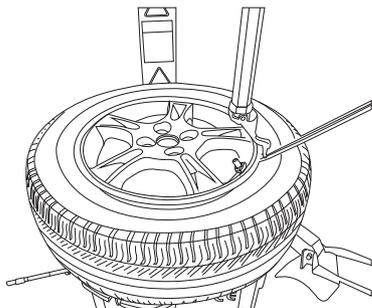
注意

- TPMS传感器组件是用于工厂安装TPMS的车辆的更换或维护部件。
- 确保使用道通传感器编程工具通过特定车型, 型号和安装前的年份对传感器进行编程。
- 请勿将已编程的TPMS传感器安装在损坏的车轮中。
- 为了保证最佳功能, 传感器可能只有安装了道通提供的原装阀门和配件。
- 完成安装后, 按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS, 以确认正确安装。

2 拆下轮胎

将轮胎夹紧在轮胎更换器上, 并相对于轮胎分离头在1点钟位置调节阀门。插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上以拆卸胎圈。

注意: 在整个拆卸过程中必须遵守此起始位置。



保修

道通保证该传感器在24个月或38000公里的时间内(以先到者为准)免于材料和制造缺陷。在保修期内, 道通将自行决定更换任何商品。如果发生以下任何情况, 保修将无效:

1. 产品安装不当
2. 使用不当
3. 通过其他产品诱导缺陷
4. 错误处理产品
5. 错误的应用程序
6. 碰撞或轮胎故障造成的损失
7. 由于比赛或比赛而造成的损失
8. 超出产品的特定限制

3 拆卸传感器

按下传感器主体上的按钮, 小心地将传感器主体从阀门上拉直。切割橡胶球, 并将标准TTV工具连接到阀门上, 通过拉动边缘从阀瓣上拆下阀门。



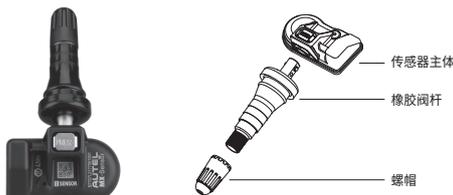
4 安装传感器和阀门

- 步骤1. 在橡胶阀杆上涂抹轮胎皂或润滑油溶液。
- 步骤2. 将传感器与边缘孔对齐, 并将标准TTV拉入工具连接到阀的末端。
- 步骤3. 拉动阀杆使其牢固卡在阀孔上, 然后将阀帽装回到阀杆上。

注意: 阀门和边缘孔应该是同心的。



传感器分解图



传感器的技术参数

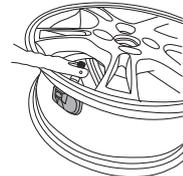
没有阀门的传感器的重量	12 g
外形尺寸	约42.2*27.9*17.4mm
最大压力值	800 kPa

注意: 每次轮胎的维修或拆卸, 或者传感器的拆卸或更换, 都必须使用我们的零件更换橡胶阀杆和塑料盖, 以确保适当的密封。请避免极端温度。

步骤 2



步骤 3



5 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上, 确保阀门以180°的角度朝向分离头。将轮胎安装在轮辋上。

注意: 应使用换胎机制造商的说明将轮胎安装到车轮上。

