

AUTEL

服务电话: 400 009 3838

网址: www.maxipms.com



可编程通用型 胎压传感器

可调角1-Sensor金属嘴(锁螺丝型)

注意:

- 道通传感器使用前必须用道通胎压设备编程, 推荐在装胎前编程。
- 请不要将装有此类传感器的车辆用于竞赛。请始终保持车速低于240km/h。

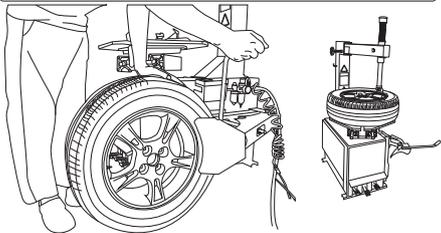
安装指南

在操作或维护产品前, 请仔细阅读该说明, 请特别注意安全警告和注意事项。确保正确使用产品, 否则可能导致产品损坏或造成人身伤害, 并将导致保修失效。

1 松开轮胎

取下阀盖和阀芯, 使轮胎放气;
使用胎圈松动器使轮胎胎圈脱离。

注意: 确保气门嘴以 180° 角面向胎圈松动器。



安全指引

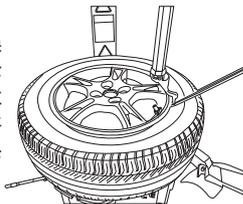
在安装传感器前, 请仔细阅读本手册, 尤其是安全注意事项。为了确保传感器能正常工作, 我们建议由专业维修人员来执行操作。气门嘴部件与安全相关, 仅适用于专业安装。否则可能导致车辆TPMS传感器故障, 无法正常工作。产品安装错误或使用不当的情况下道通科技将不承担任何责任。

注意

- 出厂配备了TPMS的车辆, 其传感器组件是可更换的。
- 确保传感器在安装前用道通TPMS设备正确编程。
- 不要在受损的车轮上安装TPMS传感器。
- 为了保证最佳功能, 传感器只能安装道通提供的原装气门嘴和配件。
- 安装完成后, 按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS系统, 以确保正确安装。

2 拆卸轮胎

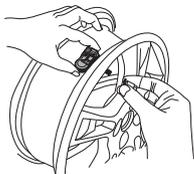
将轮胎夹紧到轮胎更换器上, 气门嘴相对于轮胎分离头处于 1 点钟位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上, 以卸下胎圈。



注意: 在整个拆卸过程中, 启动位置不能变动。

3 拆卸传感器

将螺母从阀杆拧松取出, 传感器整体即可从轮辋阀孔中拿出。



保修

深圳市道通科技股份有限公司(以下简称“公司”)向作为本产品原始零售购买者承诺, 自交货之日起两年内或 40000 公里里程内, 如果在正常使用情况条件下, 本产品或任何零件被证实存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障, 凭购买凭证, 公司将根据情况免费为您维修或更换(新产品或部件)。

因产品误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏, 公司概不负责。

此保修不适用于以下情况:

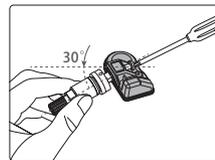
1. 产品安装不当;
2. 不规范使用;
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的产品损坏;
4. 赛车或其他非常规使用造成的产品损坏;
5. 超过产品的特定使用限制。

4 安装传感器和气门嘴

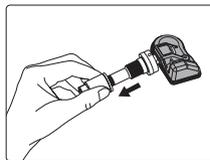
1. 将气门嘴和传感器主体调节到合适角度(一般情况下使用最大角度 30°)后, 拧紧螺丝使其牢固连接。
2. 从阀杆上拆下螺母。
3. 将阀杆滑过轮辋阀孔, 使传感器位于轮辋内侧。
4. 将螺母装回阀杆上并用 4.0 N·m 的扭矩拧紧, 然后将阀帽装回到阀杆上。

注意: 30° 适合绝大多数轮辋, 若在步骤 3 中发现角度不匹配, 请拧松螺丝并返回步骤 1 重新操作。

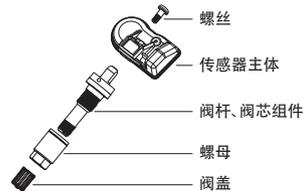
第一步



第二步



产品描述



MX-Sensor参数表

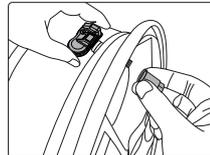
重量(传感器主体)	11 g
尺寸	42.4x24.1x16.0 mm
压力检测范围	0至800 kpa

注意: 每次轮胎被维修拆卸或者传感器被拆卸更换时, 必须使用道通原装零件更换橡胶垫圈, 螺母和阀芯, 以确保密封性。如果传感器外部损坏, 则必须更换传感器, 推荐传感器安装扭矩: 4.0N·m。

第三步



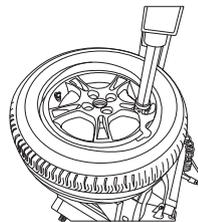
第四步



5 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上, 确保气门嘴以 180° 的角度面对分离头, 如图示安装轮胎。

注意: 安装轮胎时, 要严格按照轮胎安装机的使用说明进行操作。



AUTEL

服务电话: 400 009 3838

网址: www.maxitpms.com



可编程通用型 胎压传感器

可调角1-Sensor橡胶嘴(锁螺丝型)

注意:

- 道通传感器使用前必须用道通胎压设备编程, 推荐在装胎前编程。
- 请不要将装有此类传感器的车辆用于竞赛。请始终保持车速低于210km/h。

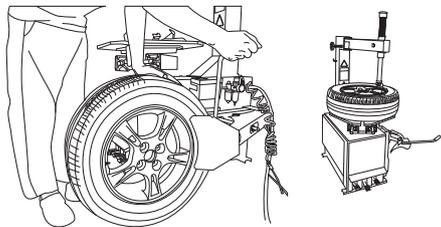
安装指南

▲ 在操作或维护产品前, 请仔细阅读该说明, 请特别注意安全警告和注意事项。确保正确使用产品, 否则可能导致产品损坏或造成人身伤害, 并将导致保修失效。

1 松开轮胎

取下阀盖和阀芯, 使轮胎放气;
使用胎圈松动器使轮胎胎圈脱离。

▲ 注意: 确保气嘴以 180° 角面向胎圈松动器。



安全指引

▲ 在安装传感器前, 请仔细阅读本手册, 尤其是安全注意事项。为了确保传感器能正常工作, 我们建议由专业维修人员来执行操作。气门嘴部件与安全相关, 仅适用于专业安装。否则可能导致车辆TPMS传感器故障, 无法正常工作。产品安装错误或使用不当的情况下道通科技将不承担任何责任。

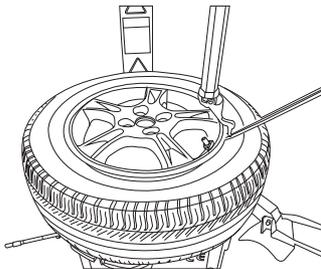
▲ 注意事项

- 出厂配备了TPMS的车辆, 其传感器组件是可更换的。
- 确保传感器在安装前用道通TPMS设备正确编程。
- 不要在受损的车轮上安装TPMS传感器。
- 为了保证最佳功能, 传感器只能安装道通提供的原装气门嘴和配件。
- 安装完成后, 按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS系统, 以确保正确安装。

2 拆卸轮胎

将轮胎夹紧到轮胎更换器上, 阀门相对于轮胎分离头处于 1 点钟位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上, 以卸下胎圈。

▲ 注意: 在整个拆卸的过程中, 启动位置不能变动。



🔍 保修

深圳市道通科技股份有限公司(以下简称“公司”)向作为本产品原始零售购买者承诺, 自交货之日起两年内或 40000 公里里程内, 如果在正常使用情况下, 本产品或任何零件被证实存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障, 凭购买凭证, 公司将根据情况免费为您维修或更换(新产品或部件)。

因产品误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏, 公司概不负责。

此保修不适用于以下情况:

1. 产品安装不当;
2. 不规范使用;
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的产品损坏;
4. 赛车或其他非常规使用造成的产品损坏;
5. 超过产品的特定使用限制。

3 拆卸传感器

拧下橡胶阀杆末端的螺丝, 小心的将传感器主体取出。切割橡胶卡扣并将一个标准的气门嘴取出器连接到橡胶阀, 通过拉动边缘从阀瓣上拆下阀门。



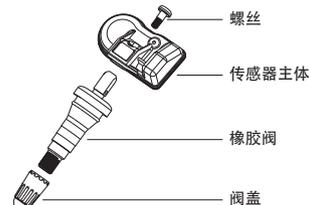
4 安装传感器和橡胶阀

1. 将气嘴和传感器主体调节到合适角度(一般情况下使用最大角度 30°)后, 拧紧螺丝使其牢固连接。在橡胶阀杆上涂抹润脂或润滑油液。
2. 将阀杆从轮辋内侧插入阀孔, 并将一个标准的气门嘴取出器连接到阀杆末端。
3. 拉动阀杆使其牢固卡在阀孔上, 然后将阀帽装回到阀杆上。

▲ 注意: 阀和边缘孔应该是同心的。



产品描述



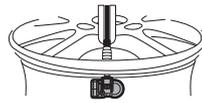
MX-Sensor参数表

重量 (传感器主体)	11 g
尺寸	42.4×24.1×16.0 mm
压力检测范围	0 至 800 kpa

▲ 注意: 每次轮胎维修拆卸或更换传感器, 必须使用道通原装零件更换橡胶阀杆和阀盖, 以确保密封性。请避免使用温度 > 100°C。

注意: 30° 适合绝大多数轮辋, 若安装后角度不匹配, 请拧松螺丝后调节传感器主体, 待角度合适后拧紧螺丝。

第二步



第三步



5 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上, 确保气门嘴以 180° 的角度面对分离头, 如图示安装轮胎。

▲ 注意: 安装轮胎时, 要严格按照轮胎安装机的使用说明进行操作。

